

Pressemitteilung

RUDOLF gewinnt Mittelstandspreis Responsible-Care-Bundeswettbewerb 2023

Frankfurt, 05.09.2023 - Das innovative Unternehmen RUDOLF wurde für seine herausragenden Leistungen im Bereich Nachhaltigkeit und Umweltschutz ausgezeichnet und gewann den begehrten Mittelstandspreis beim Responsible Care Bundeswettbewerb 2023, der unter dem Motto „Unser nachhaltiger und sparsamer Umgang mit Energie“ stand. RUDOLF investiert an ihrem Hauptsitz in eine neue Kälteanlage zur Bereitstellung von Kühlwasser.

Die Preisverleihung fand im Rahmen eines Wettbewerbs des Verbandes der Chemischen Industrie (VCI) statt. Responsible Care ist eine freiwillige Initiative der chemischen Industrie. Ihr Ziel sind kontinuierliche Verbesserungen in den Bereichen Umweltschutz, Gesundheit und Sicherheit. Chemische Unternehmen und Verbände in über 50 Ländern unterstützen diese Initiative. Das prämierte Projekt des innovativen Unternehmens RUDOLF überzeugte die Jury durch seine zukunftsweisende Technologie, die mit 99,9 % Energieeinsparung eine nahezu emissionsfreie Kühlung ermöglicht. Die Technologie arbeitet hocheffizient und verbraucht im Vergleich zu herkömmlichen Kühlsystemen nur 0,1 % Strom. „Das Projekt macht oberflächennahe Geothermie für die industrielle Kälteversorgung nutzbar – nach dem Motto „Efficiency First“ wurde der effizienteste Weg eingeschlagen!“ - Jurystatement

Acht Hochleistungs-Energiepfähle zur energieeffizienten Bereitstellung von Kühlwasser

Das ausgezeichnete System des Herstellers TerraCool nutzt die oberflächennahe Geothermie als die ursprünglichste Form der Kühlung. Dabei wird die konstante Temperatur von etwa 10°C in einer Tiefe von circa 10 Metern unter der Erde genutzt. Ein speziell entwickeltes Wärmetauschersystem nutzt diesen natürlichen Kühleffekt. Damit werden künftig chemische Produktionsprozesse bei RUDOLF gekühlt. Der entscheidende Vorteil liegt in ihrer CO₂-neutralen Funktionsweise. Die Technologie arbeitet hocheffizient und verbraucht im Vergleich zu herkömmlichen Kühlsystemen nur 0,1 % Strom. Durch die Nutzung natürlicher Ressourcen reduziert das System den CO₂-Ausstoß im Vergleich zu herkömmlichen Kühlsystemen um bis zu 99,9 %, was zu einer sehr vorzeigbaren CO₂-Bilanz führt. Ein weiterer beeindruckender Aspekt ist seine hohe Energieeffizienz. Mit lediglich 1 kW elektrischer Energie erzeugt das System bis zu 600 kW Kühlleistung, dank des Einsatzes eines hochenergieeffizienten Umwälzpumpensystems.

Energie war und ist auch in Zukunft für unsere Branche ein wertvoller „Rohstoff“, mit dem wir sorgsam umgehen müssen. Das System ist dabei in sich doppelt geschlossen und berührt das Grundwasser nicht. Umweltschädliche Kältemittel oder Frostschutzmittel werden dabei nicht benötigt. Mit der Technologie hat RUDOLF einen wegweisenden Beitrag zur klimaneutralen Transformation der Wirtschaft geleistet und bewiesen, dass innovative Lösungen im Einklang mit Umweltschutz und Nachhaltigkeit stehen können. Die Auszeichnung mit dem Responsible-Care-Preis würdigt das Engagement des Unternehmens für eine umweltfreundliche Zukunft.

Ein großer Dank gebührt auch der hervorragenden Kooperation zwischen den beteiligten Behörden sowie dem Bundesministerium für Wirtschaft und Energie, das dieses innovative Projekt mit einer Förderquote von 26,36 % unterstützt.

„Mehr denn je muss die Menschheit Hand in Hand arbeiten, um die aktuellen Herausforderungen zu bewältigen. Unser Bestreben, den Planeten für künftige Generationen zu bewahren, hat einen kontinuierlichen Wandel innerhalb unserer Organisation und darüber hinaus ausgelöst.“

- Dr. Wolfgang Anton Schumann, Managing Director



Über RUDOLF

RUDOLF, mit Hauptsitz in Geretsried, Bayern, wurde 1922 von Reinhold Rudolf in Nordböhmen gegründet. Das Unternehmen zeichnet sich durch innovative und hochwertige Textilhilfsmittel, Lösungen für die Textilpflege und Bauchemie aus.

In 45 Ländern der Welt sorgen 1.987 Mitarbeiter für logistische und technische Dienstleistungen.

Die Kombination aus Rückwärtsintegration, wissenschaftlichen Erkenntnissen, Entwicklungs-Know-how, Marktkenntnis und fundiertem Anwendungswissen macht die RUDOLF GmbH zu einem erfahrenen und kompetenten Partner für die Kunden der Textilveredelungsindustrie, der Co-Produzenten und vieler anderer Branchen. RUDOLF bietet Produkte an, die den OEKO-TEX®- und GOTS-Standards entsprechen, engagiert sich für ZDHC und ist bluesign®-Systempartner. RUDOLF ist Gründungsmitglied der Transformers Foundation und lebt die Philosophie der Initiative Responsible Care, die für verantwortungsvolles Handeln in den Bereichen Umwelt, Sicherheit und Gesundheit steht.

rudolf.com